



## 产品规格承认书

客户名称:

品名: 热敏电阻

型号规格: NTC 5D-9/P=7.5 内弯脚

产品编码:

客户料号:

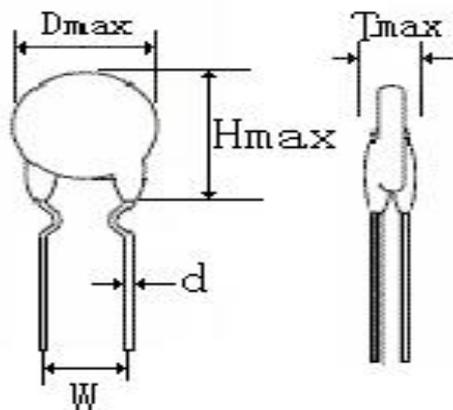
承认书编号: CX-NTC-241107-01

发行日期: 2024-11-7

| 东莞市成希电子有限公司      |                 |                  | 客户承认 |    |    |
|------------------|-----------------|------------------|------|----|----|
| 拟订               | 审核              | 核准               | 承认   | 审核 | 核准 |
| 傅映霞<br>2024-11-7 | 李丹<br>2024-11-7 | 徐滢涛<br>2024-11-7 |      |    |    |



## 一、外形尺寸



|       |        |
|-------|--------|
| 代码    | 5D-9   |
| Dmax  | Ø10mm  |
| Tmax  | 5.0mm  |
| W±0.5 | 7.5mm  |
| Hmax  | 11mm   |
| Lmin  | 18mm   |
| d±0.1 | ø0.7mm |

## 二、产品标识 NTC 5D-9

## 三、组成结构

### 1. 包装材料及颜色

■ 酚醛树脂

■ 黑色

### 2. 引线

■ 镀锡 CP 线

■ 内弯脚型

## 四、包装

内包装用塑料袋散装

外包装用纸箱

## 五、电器性能

主要技术参数

| 型号        | R 25<br>( $\Omega$ ) | 最大稳态<br>电流<br>(A) | 最大电流时<br>近似电阻值<br>( $\Omega$ ) | 耗散系数<br>(mW/ $^{\circ}$ C) | 热时间常数<br>(S) | 工作温度<br>( $^{\circ}$ C) |
|-----------|----------------------|-------------------|--------------------------------|----------------------------|--------------|-------------------------|
| MF72-5D-9 | 5                    | 3                 | 0.21                           | 11                         | 34           | -55~+200                |

### 1. 电气性能检验

| 序号  | 项目            | 标准要求                 | 测试条件及试验方法   |
|-----|---------------|----------------------|---|
| 1.1 | 标称电阻值(R25)    | 5 $\Omega$ $\pm$ 20% | 测试样品在 25 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C 的静止空气中放置 2 小时以后, 在 25 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C 条件下, 采用足够低的功耗所测得的热敏电阻的直流电阻值。 |
| 1.2 | 最大稳态电流<br>(A) | 3A                   | 在测试回路上串联一只电流表、可调电阻和一只测试样品, 再将产品恒温至 25 $^{\circ}$ C, 施加 220V 电压, 测试样品不损坏。                              |

### 2. 机械性能

| 序号  | 项目    | 试验方法   | 技术要求              |
|-----|-------|--|-------------------|
| 2.1 | 引出端强度 | 根据 GB2423-29 实验 u 进行实验   | 无机械性损伤            |
| 2.2 | 振动试验  | 振动频率为 10Hz-55 Hz-10 Hz; 振幅为 0.75 的简谐振动。按 GB10193-88 中 4.16 进行  | 无机械性损伤            |
| 2.3 | 可焊性   | 按 GB2423-28 实验 Ta 进行实验采用焊槽法, 温度为 230 $\pm$ 5 $^{\circ}$ C; 浸渍时间为 5 $\pm$ 0.5 秒; 浸渍深度为 2 $\pm$ 0.5mm。 | 端子上至少有连续 95% 的新焊锡 |